



CASE HISTORY

HANDHABUNG VON METALLKISTEN IN DER LUFTFAHRTINDUSTRIE



HERAUSFORDERUNG

Ein Unternehmen, das Komponenten für die Luftfahrtindustrie herstellt, muss mit Metallkomponenten umgehen.

Diese Phase des Produktionszyklus erforderte ein Lastaufnahmesystem zum Aufnehmen, Drehen und Bewegen der Metallgehäuse.

Die Handhabung der Last musste sicher erfolgen, wobei die Geschwindigkeit und damit der Produktionsprozess konstant gehalten werden mussten, was zu einer leichten Beweglichkeit führte, so dass dieser sich wiederholende Vorgang effizient und mit so wenig Aufwand wie möglich durchgeführt werden konnte.

Die Hauptprobleme, die bei der Handhabung von Metallkisten in dieser Phase der Produktion zu berücksichtigen sind:

- Das Gewicht von Metallkisten mit Metallteilen variiert zwischen 20 und 40 kg.
- Die Metallkisten müssen um 180° gedreht werden, um sie zu entleeren.
- Der mit den Metallkisten umgehende Arbeiter muss beim Beizen vor der hohen Temperatur der Metallteile geschützt werden.

Ein kompletter Arbeitszyklus wird in den folgenden 5 Schritten durchgeführt:

- Greifen Sie das Gehäuse an seinem Außendurchmesser $\varnothing 315$ bis 270 mm vom Boden entfernt.
- An einem Haken in 697 mm Abstand vom Boden lösen.
- Entfernen Sie die Box 697 mm vom Boden.
- Drehen Sie die Box um 0-180°, um den Inhalt in einen Beutel zu entleeren (150 to 1000 mm vom Boden entfernt)
- Trennen Sie die Box 270 mm vom Boden.

SOLUTION

Eine Liftronic® Luftsäule, die mit einem speziellen Greifer montiert ist, der für die Handhabung zylindrischer Metallgehäuse geeignet ist und diese um 180° dreht.

Liftronic® Air ermöglicht schnelle und präzise Bewegungen dank seiner hohen Reaktivität, die durch das elektronische Steuerungssystem INDEVA® gegeben ist.

Liftronic® Air bietet das höchste Sicherheitsniveau, das für Hebezeuge verfügbar ist.

Liftronic® Air ist die fortschrittlichste Technologie, die **beste Leistung bei einfacher Bedienung bietet.**

